

## Einsatz von PVD-Hartstoffschichten in der Blechbearbeitung

Leistungsfähiger stanzen, schneiden, biegen, tiefziehen und prägen mit den durch innovativen Prozesstechniken optimierten PVD und PACVD Beschichtungen von H-O-T.

Perfektioniert für den universellen Einsatz bei der Bearbeitung von mittel- und hochfesten Werkstoffen sowie bei Nichteisenmetallen, die branchenübergreifend mehr und mehr eingesetzt werden.

| Anwendung  | Blechwerkstoff                | Beschichtung  |
|--|-------------------------------|---|
| <b>Feinschneiden*</b><br><b>Stanzen</b><br><b>Biegen</b><br><b>Tiefziehen</b><br><b>Umformen</b> | Stahl unlegiert               | TiCN   <i>Nova Dur<sup>®</sup>F evo</i>   <i>Nova Dur<sup>®</sup> Prime*</i>          |
|  | Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | TiCN   <i>Nova Dur<sup>®</sup>F evo</i>   |
|  | Stahl > 500 N/mm <sup>2</sup> | TiCN   <i>Nova Dur<sup>®</sup>F evo</i>   |
|  | rostbeständiger Stahl         | TiCN + <i>TT<sup>®</sup>-C-DLC</i>   <i>Nova Dur<sup>®</sup>F evo</i>                 |
|  | Al-Legierungen                | <i>TT<sup>®</sup>-C-DLC</i>   <i>Calida<sup>®</sup>Z</i>   <i>TT<sup>®</sup>-ta-C</i> |
|  | Buntmetall                    | <i>TT<sup>®</sup>-C-DLC</i>   <i>Calida<sup>®</sup>Z</i>   <i>TT<sup>®</sup>-ta-C</i> |
|  | verzinkte Bleche              | TiCN + <i>TT<sup>®</sup>-C-DLC</i>  |

### Vorteile:

- + Geringe Aufschweißneigung
- + Deutlich höhere Standzeiten
- + Kein Kleben und Kaltaufschweißung
- + Optimierung des Fließverhaltens
- + Saubere Schnitte und daher weniger Nacharbeit am Werkstück
- + Verringerung der Reibungswerte und somit Senkung der Stanz- und Rückzugkräfte



**Bei Fragen beraten wir Sie selbstverständlich gerne!**

