

Kurzname	Kunststoffname	Handelsnamen	Massetemp. °C	Probleme	Eignung der PVD-Schichten					
1. Standard - Kunststoffe										
1.1 Polyolefine										
PE	Polyethylen	Bavlon, Hostalen, Lupolen, Vestolen, Marlex, etc.	170 - 300	B / K *	TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
					++		++	+++	+++	+++
PP	Polypropylen	Hostalen PP, Novolen, Vestolen PP, Eltex P, etc.	170 - 300	B / E *	+		+++	+++	+	+
PB	Polybuten	Shefl, Polybutylen, etc.	170 - 300		+		++	++	+	+
1.2 Chlorhaltige Polymerisate										
PE	Polyvinylchlorid	Hostalit, Vestolit, Vinidur, Corvic, etc.	170 - 210	B / K *			++	+++		
1.3 Celluloseester										
CA	Cellulose / Essigsäure	Cellodor S, Cellonex, Tenite, Acetate, etc.	180 - 230		TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
					+++		++	+++		
CP	Cellulose / Propionsäure	Cellodor CP, Tenite, Propionate, etc.	180 - 230		+++					
CAB	Cellulose / Essigsäure	Cellodor B, Tenite, Butyrate, etc.	180 - 230		+++					
1.4 Styrol - Polymerisate										
PS	Polystyrol	Polystyrol, Styron, Lastirol, Vestyron, etc.	160 - 250	B / E *	TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
					+++		++	++		
SAN	Styrol-Acrylnitril	Luran, Sinkral, Srilasan, Tyril, Vestyron, etc.	180 - 260		+++		++	++		
SB	Styrol-Butadien	Styroplus, Lacarene, Restirol, Vestyron, etc.	180 - 250		+++		++	++		
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	Cycolac, Lustran, Novodur, Terluran, Terlux, etc.	180 - 260	V / B *	++	++		++		
ASA	Acryl-Styrol-Acrylnitril	Luran S, etc.	210 - 280		+++		++	++		
2 Technische Kunststoffe										
2.1 Acetalharze										
POM	Polyoximethylen	Deirin, Hostaform, Ultraform, etc.	180 - 230	B / K *	TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
					++		++	+++		
2.2 Polyacrylate										
PMMA	Polymethylmethacrylat	Plexiglas, Degalan, Luctite, Lacrilix, etc.	180 - 250	E / B *	TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
					+++					
2.3 Polyacrylate										
PA	Polyamid	PA 6; Akulon, Durethan B, Grilon, Maranyl, Ultramid, etc.	210 - 300	E / B *	TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
		PA 66, Durethan A, Grilon T, Technyl A, Ultramid A, etc.			+++	++	++	++	++	++
		PA 12 Grilamid, Rilsan A, Vestamid, etc.		B / V *	++		+	++	++	++
2.4 Lineare Polyester										
PC	Polycarbonat	Lexan, Makrolon, Calibre, Orgalon, Sinvet, Xantar etc.	240 - 320	E *	TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
					+++		++	+++		
PET	Polyethylentarphthalat	Arnite A, Hostadur E, Petlon, Rynite, Ultradur A, etc.	230 - 270		+++		++	+++		
PBT	Polyethylentarphthalat	Arnite A, Hostadur B, Ultradur, Valux, Vestodur, etc.	230 - 290		+++		++	+++		
2.5 Blends										
PC / ABS		Bayblend T, Terblend, etc.	240 - 280	E / B *	+++			+++		
PC / PBT		Makroblend PR, Ultrablend, Xenov, etc.	265 - 280		+++			+++		

Alle Angaben und Empfehlungen ohne Gewähr

* B = Belag E = Entformung K = Korrosion S = Verschmutzung V = Verschleiß

Kurzname	Kunststoffname	Handelsnamen	Massetemp. °C	Probleme	Eignung der PVD-Schichten					
3. Hochleistungs - Thermoplaste										
3.1 Polyimide										
PAI	Polyamidimid	Torlon, etc.	340 - 360		TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
PEI	Polyetherimid	Ulfem, etc.	340 - 425		+		++	+++	+++	+++
PMI	Polybismaleinimid	Kinel, Sigrafil, etc.	270 - 310		+		++	++		
PI	Polyimide	Gemon, Kapton, etc.			+++					
3.2 Styrol - Polymerisate										
PEK/PEEK	Polyaryletherkone	Ultrapak, Victrex, etc.	350 - 400		TiN	TiCN	CrN	Cr ₂ N	TT®-WCC®	DLC
PPS	Polyphenylsulfid	Fortron, Primef, Ryton, Supec, etc.	300 - 385	E*	+	++	+++	+++		
PPE (PPO)	Polyphenylenether	Noryl, Ultranyl, Vestoblend, Luranyl, Vestoran, etc.	280 - 340	E*	+	++	+++	+++		
PSU	Polysulfon	Udel, Ultrason S, etc.	310 - 390		+	++	+++	+++		
PES	Polyethersulfon	Ultrason E, etc.	340 - 390		+	++	+++	+++		
3.3 Fluorhaltige Polymerisate										
PVDF	Polyvinylidenfluorid	DvFlor 2000, Foraflon, Solef, Vidar, etc.	220 - 300				+++	+++		
PTFE	Polytetrafluorethylen	Algoflon, etc.					++	++		
4. Elastomere										
PUR	Urethan - Kautschuk	Aelacell, Aclathan S, Contipren, Conti-PUR, etc.	280 - 320	E*			++	++		
NBR	Nitril - Kautschuk		220 - 260	S*	+		++	++		
EPDM	Ethylen-Propylen-Terpolymer		180 - 280	S / E*	+		++	++		
FPM	Fluor - Kautschuk			E / B*			++	++		
TPU	thpl.Polyurethan-Elastomer	Desmopan, Elastolan, Isoplast, etc.	180 - 250	V / E*	+		++	++		
SEBS	thpl.Styrol-Butadien-Elastomer	Heraflex, Kebaflex, Vitaprene, etc.	180 - 250	V / E*	+		++	++		
Si	Synthetischer - Kautschuk	Baysilon, Contiduct, etc.			+		++	++		
5. Duropaste										
5.1 Phenoplaste										
PF	Phenolharze	Bakelite PF, Resinol, Supraplast, Vyncolite, etc.		B / V*	+	+	++	+++	TT®-WCC®	DLC
5.2 Aminoplaste										
MF	Melaminharze	Bakelite MF, Melbrite, Meisir, Supraplast, etc.		E / B*			++	++		
MP	Melamin-Phenolharze	Bakelite MP, Melopas, Supraplast, etc.		V / B*			++	+++		
UF	Harnstoffharze	Bakelite UF, Gabrite, Polioplas, Skanopal, etc.		E / B*	++		++	+++		
5.3 Aminoplaste										
UP	ungesättigte Polyesterharze	Bakelite UP, Ampal, Polydur, Resipol, etc.					++	++	TT®-WCC®	DLC
5.4 Epoxidharze										
EP	Epoxidharze	Araldit, Bakelite, Supraplast, Meloplas, etc.		E / B*	+	+	++	++	TT®-WCC®	DLC